

شماره: ۹۸/۵۶۲

تاریخ: ۹۸/۰۹/۲۴

پیوست: دارد

انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن



جناب آقای مهندس احسان خرم دل

ریاست محترم مهندسی فروش و تحلیلی بازار پتروشیمی امیرکبیر

با سلام

احتراماً، پیرو عرضه مواد پلی اتیلن سنگین پایپ گردید CRP100B از طرف پتروشیمی امیرکبیر به پیوست شکایات تعدادی از اعضای این انجمن پیرامون مشکلات کیفی مواد مزبور در هنگام تولید و عدم تطابق آن با مشخصات فنی مواد CRP100 ، حضورتان ارسال می گردد.
خواهشمند است دستور فرمایید نسبت به بررسی شکایت شرکتهای فوق اقدام و نتیجه را به انجمن اعلام فرمایید.

با تقدیم احترام

بیوک صحاف امین

رئیس هیأت مدیره انجمن صنفی لوله و اتصالات پلی اتیلن

Date: _____
Ref: _____
Enc: _____



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۹/۲۸
شماره: ۹۸,۳۲,۸
پیوست:

واحد بازرگانی پتروشیمی امیر کبیر

با سلام و احترام، به استحضارتان می‌رساند که در هفته‌های قبل مقادیری مواد CRP-B آن پتروشیمی را برای تولید لوله پلی اتیلن آب خریداری نموده اینم که متاسفانه شرکت بازرسی مهاب ثامن اجازه تولید آن را برای طرح‌های آبرسانی و آبیاری تحت فشار سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان رضوی به دلیل نداشتن آزمون SCG مورد تایید قرار نداده اند، از یکطرف فشار کارفرما برای انجام تعهداتمان و از طرفی خواباندن این همه سرمایه (شاید حدود ۳۰۰ تن) باعث گرفتاری عدیده ای برای این واحد شده است، لذا از محضرتان تقاضا می‌شود برای حل این معکوس ایجاد شده از طرف آن پتروشیمی در زمان بسیار کوتاه اقدام لازم و جوابی مناسب برای شرکت بازرسی مهاب ثامن اعلام فرمائید.

با احترام- اپلیان منصوریان
لهم پریش شرکت
جهاد کشاورزی
مشهد حاصل
Plastic

رونوشت: انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن جهت استحضار و استدعای پیگیری

مدیریت محترم انجمن شعبه مشهد جهت استحضار

۹۸/۹/۲۴

۱۲۹۷

دفتر مرکزی: مشهد، بلوار سجاد، چهارراه خیام، مقابل بانک کشاورزی، مجتمع خلیج فارس، طبقه ۲، واحد ۳
تلفن: (۰۱۰) ۳۷۶۴۰۰۲۴ - ۵۱ - ۷۲ - ۳۷۶۴۸۶۷۳

Central Office: No3, Second Floor Persian Gulf Bld, Khayam SQ, Sajad Blv, Mashhad, IRAN

Tel: (+9851) 37640024 (10 Line)

Fax: (+9851) 37648673

www.ramplastco.com

برستمال



MAHABSAMEN
CONSULTING ENGINEERS CO.

شماره: ۶۸۳۷۸
تاریخ: ۹۸/۰۹/۱۳
پیوست: ندارد

مدیران محترم کارخانجات تولیدی طرحهای جهاد کشاورزی خراسان رضوی
موضوع: استفاده از مواد مشکی CRP100 امیرکبیر

با سلام و احترام:

با توجه به عدم ارائه مستندات در رابطه با آزمون SCG از سوی پتروشیمی امیرکبیر درخصوص مواد CRP100 مشکی عرضه شده بوسیله بورس به واحدهای تولیدی، لطفاً دستور فرمایید از امروز ترجیحاً با مواد فوق، تولیدی برای طرحهای جهاد کشاورزی صورت نهاده و چنانچه الزام به تولید با مواد فوق از سوی آن واحد می‌باشد، تا زمان ارائه مستندات از سوی پتروشیمی امیرکبیر از طرف این شرکت مجوز خروج لوله‌های فوق از کارخانه صادر نخواهد شد.

سید مجتبی مجتبی

مدیر عامل

Mahabsamen

رویوشت:

- مدیریت محترم آب و خاک جهاد کشاورزی جهت استحضار
- مدیر محترم الجم تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن جهت اطلاع

Mahabsamen@yahoo.com



آدرس دفتر هرگزی: مشهد - سه راه ادبیات - بیش خیابان شهید اسدالملوک - پلاک ۲۳
تلفن: ۰۵۱۳۸۴۸۲۴۲۱ - ۰۵۱۳۸۴۰۵۹۸۶ - ۰۵۱۳۸۴۰۷۹۹۰



921 8/29



Amir kabir petrochemical Co.

Product Description: HDPE CRP 100 Black:

"CRP 100 Black" is a high density polyethylene with Butene-1 as comonomer. The product shows good stress crack resistance properties (ESCR) combined with good impact strength.

Stabilization:

Ca-Stearate, Zn-Stearate, Irgassan 1010, Irgafos 168, Viton FFGB, Carbon Black

Applications:

Pipe Extrusion

Pressure pipe

Drinking water and gas pipes

Discharge pipes and their fittings

Irrigation

Mehran Behrekat



HDPE

Grade :CRP 100 Black/Pellet

Lot No:

Date:

Time:

Property	Result	Unit	Test Method	Specification
MFR (190°C/5Kg)		g/10min.	ISO 1133	0.22 ± 0.02
MFR (190°C/21.6Kg)		g/10min.	ISO 1133	6.2 ± 1.0
FRR (21.6/5)	-	-	-	28 ± 3
Density		g/cm³	ISO 1183	0.937 ± 0.002
Notched Impact Strength		MJ/mm²	ISO 179/TeA	> 20
Carbon Content	%		ISO 6964 ASTM D1603	2.25 ± 0.25

Pipe Evaluation Hydrostatic Strength (80°C, 5 N/mm²) (DIN 8074 & DIN 8075 & ISO 1167) : > 1000 Hours

Slow Crack Growth(SCG) Analysis of Pipe with SDR:6 (ISO 13479) : > 320 Hours

Customer Service: Tel: 02184347114 Fax: 02184347111



۲-۳-۴ مشخصات آمیزه به شکل لوله

آزمونهای باید قبل از آزمون مطابق با جدول ۲، در دمای $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ثبت تراویط نمود؛ مگر اینکه روش آزمون دیگری قید شده باشد. آمیزه به شکل لوله که در تولید لوله‌ها، اتصالات و سیرآلات استفاده می‌شود باید مطابق بر الزامات ارائه شده در جدول ۲ باشد.

جدول ۲- مشخصات آمیزه پلی اتیلن به شکل لوله

مشخصه	الزامات ^(۱)	پارامترهای آزمون	روش آزمون
استحکام کشی برای جوتن لب به لب ^(۲)	آزمایش تا تعادل نفس نکل بدیر ^(۳) : قابل فول تُرد ^(۴) : مردود	قطر لوله نسبت ابعادی استاندارد دمای آزمون تعداد آزمونهای ^(۵)	ISO 13953 استاندارد ملی ایران ^(۶)
رسد احتیه ترک لوله‌های اسمنی و ۱۱۰ mm SDR II	بدون نفس در حین آزمون	دمای آزمون فشار داخلی آزمون برای PE 80 PE 100 مدت آزمون نوع آزمون تعداد آزمونهای ^(۵)	ISO 13479 استاندارد ^(۷)
افزون بر کیفیت آب	آزمونهای های هوایی زیبر را برآورده نمایند	نایس تجمعی نور نمونه مطابق با تراویط محل اعمال نوع ۱ از استاندارد ISO 11413 ملی ^(۸) با دمای 23°C و تردد ^(۹) ملایم باشد	ISO 16871 استاندارد ^(۱۰)
باید مطابق بر استانداردها و آیین نامه‌ها مطابق باشد ^(۱۱)			
متراویت در مقابله با خواردنگی ^(۱۲)	نیمه ترد کوچکتر با مساوی با 33°C درصد باشد	نایس تجمعی نور نمونه مطابق با تراویط محل اعمال نوع ۱ از استاندارد ISO 11413 ملی ^(۸) با دمای 23°C و تردد ^(۹) ملایم باشد	ISO 13954 استاندارد ملی ایران ^(۱۳)
ب) استحکام هیدروستاتیک ۱۰۰۰ ساعت در 80°C	باید مطابق بر جدول ۳ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ باشد	باید مطابق بر جدول ۳ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ باشد	ISO 6259-۱ ISO 6259-۳ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲

1- Ductile
2- Brittle



شماره: ۹۸۵۸۰۳۱

تاریخ: ۱۳۹۸/۹/۱۸

پیوست:

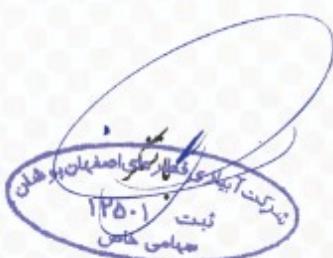
بر: انگمن صنعتی تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن

بسلام

اخطراً بآرائه احتفار می‌رساند، پس از مصرف مواد CRP100B پتروشیمی امریکنر با شماره ۹۸۲۰۴ Lot No 98414 ارسال شده به این شرکت، علاوه بر مشکلاتی که صین تولید به وجود آمده، باعث اتلاف وقت، خسارت و ضایعات فراوان نیز شده است. لازم به ذکر است این مشکلات در پروسه تولید باعث بروز مشکلاتی شامل:

- پیدا شدن شیارهای طولی در لوله
- عدم کیفیت و ظاهر لوله
- سوختگی زودهنگام موادکه مخبره توصیه می‌شود.
- افت ضخامت داشتن پیدا شده اتفاق می‌افتد.

لذا خواهشمند است اقدامات لازم بجهت اطلاع رسانی موارد فوق به پتروشیمی امریکنر ابدول و نتیجه را به این شرکت حدچه سریعاً اعلام فرمایید.



رونوشت:

- پتروشیمی امریکنر

۹۸/الف/۲۰۸۹ شماره:

۹۸/۰۹/۱۶ تاریخ:

لوله‌پلی‌اتیلن صانع
شرکت صانع مشهد
تولید کننده انواع لوله های پلی اتیلن



ریاست محترم انجمن لوله و اتصالات پلی اتیلن

جناب آقای مهندس صحاف امین

با سلام

احتراماً به استحضار میرساند این شرکت اقدام به خرید ۲۹۰ تن مواد B CRP100 از پتروشیمی امیر کبیر نموده است. از آنجائیکه تولید محصول زیر نظر بازرس مورد تأیید سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان رضوی می باشد، شرکت بازرسی مهاب ثامن تقاضای ارائه مستندات مربوط به آزمون SCG نمود که این شرکت هم طی نامه ای کتبأ از پتروشیمی درخواست مستندات را نموده است اما متأسفانه با پیگیری های فراوان تاکنون موفق به دریافت این مدارک نشده ایم. ضمن آنکه شرط تولید ارائه مدارک درخواستی می باشد. از طرفی هم این شرکت به شرکت باربری اعلام نموده است تا روشن شدن وضعیت بارگیری صورت نپذیرد.
لذا با توجه به موارد ذکر شده ، خواهشمند است در صورت امکان پیگیری لازم در خصوص رفع این مشکل صورت پذیرد.

با تشکر

محمدعلی بادیه نشین

مدیر عامل



مشهد: بولوار آزادی، آزادی ۱۱۷، خیابان سوم، سمت چپ، پلاک ۵

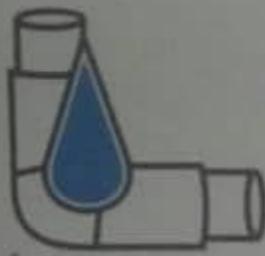
تلفن: ۰۵۱ ۳۶۶۵۳۰۸۰

فکس: ۰۵۱ ۳۶۶۵۰۸۸۴

www.sanemashad.com

email: sanemashad@hotmail.com

تاریخ: ۹۸/۹/۱۸
شماره: ۹۸-۹۲
پیوست: نهاد مر



شرکت تولیدی لوله و
اتصالات پلی اتیلن

مبارکه

انجمن محترم تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن

موضوع: نارضایتی این شرکت از مواد CRP100Black شرکت پتروشیمی امیر کبیر

با سلام و احترام

در خصوص خرید مواد CRP100Black با لات نامبرهای ۹۸۴۵۰ و ۹۸۴۸۰ به میزان ۲۲ تن از شرکت پتروشیمی امیر کبیر، این شرکت در انجام فرایند تولید محصولات خود با مشکلات عدیده ای روبرو شد به صورتی که تولید محصول با این مواد بسیار مشکل شد. خواهشمند است اقدامات لازم برای پیگیری را مبذول فرمایید.

لله دهقان

مدیریت آزمایشگاه

مبارکه

رونوشت: جناب آقای غفاری مدیرت عامل جهت استحضار

کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی سه راه مبارکه
فاز ۱ خیابان ۱۱ تلفکس: ۵۲۳۲۳۴۶۶ - ۰۳۱
دفتر فروش: ۰۳۱ - ۳۶۲۷۷۹۵۹ - ۰۳۱ - ۳۶۲۷۷۹۰۱